

Prasa płucząca

KUHN KWP-S

Prosty system prasowania i płukania skratek



ZASTOSOWANIA:

- Prasy płuczące KWP są stosowane w procesach usuwania skratek, gdzie oddzielony materiał musi być stale wypłukiwany, odwadniany, prasowany i odprowadzony.
- Prasy KWP potwierdziły niezawodne działanie w licznych instalacjach w komunalnych i przemysłowych oczyszczalniach ścieków, a także przy oczyszczaniu biomasy i materiałów odpadowych.

ZALETY:

- Wielofunkcyjne: płukanie, odwadnianie, prasowanie i transport.
- Bardzo wysoki stopień wypłukiwania (do 90%).
- Odwadnianie do 50% s.m. (w zależności od płukanego materiału).
- Prosty system płukania z zaworem elektromagnetycznym;
- Nakładka chromowa na końcówkę ślimaka zapobiegająca wycieraniu.
- Pozycja wału śruby może być nastawiana z zewnątrz;
- Doskonale zaprojektowane podparcie oraz jednostka przeciwcisnieniowa.
- Strefa prasowania wyposażona w ułatwiającą obsługę klapę inspekcyjną.
- Bardzo mocna konstrukcja o grubych ścianach.
- Demontowalne koryto odpływowe.
- Tłoczenie rurociągami o długości nawet 10 m.

ZASADA DZIAŁANIA:

Skratki podawane są do prasy płuczącej bezpośrednio z krat lub sit, lub też podajnikami taśmowymi lub rynnami spustowymi. Długość leja zasypowego jest zawsze dostosowana do rodzaju i wymiarów poprzedzającego urządzenia. Pełny wał śruby o wstędze grubości 20-30mm transportuje skratki do strefy płukania.

Dodatkowo skratki są mieszane dzięki zmiennemu kierunkowi pracy śruby, co powoduje, że części organiczne mogą być wypłukane i rozdrobnione w efektywny sposób. Wypłukane skratki są następnie odwadniane w strefie zginięcia i prasowane, czemu towarzyszy znaczne ograniczenie objętości.

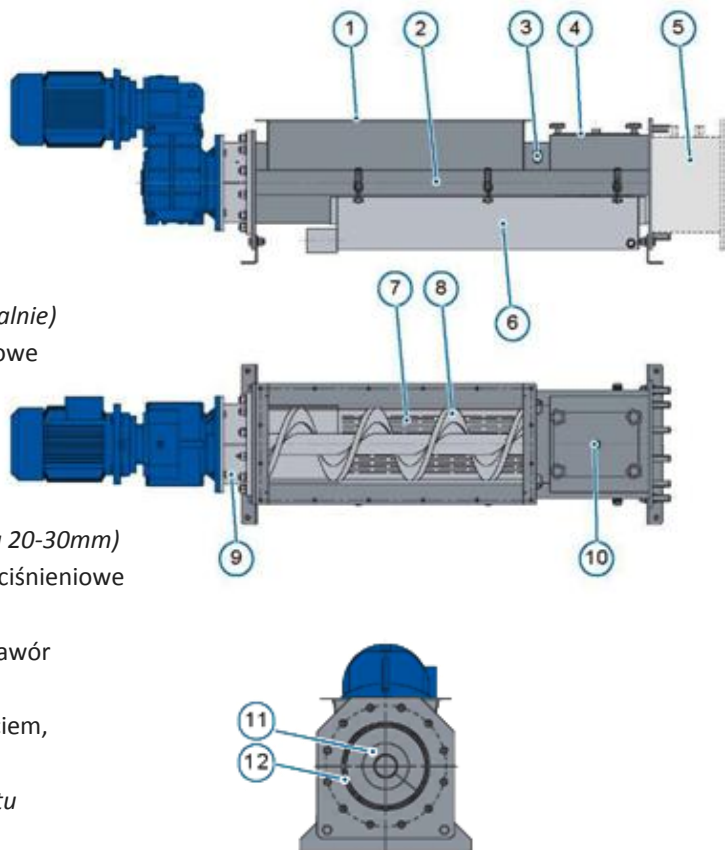
Ogromne siły prasujące mogą być generowane dzięki zastosowaniu chromowej okładziny odlewanego ślimaka. Dzięki zastosowaniu okładziny zużycie ostatniego stopnia śruby jest znikome.

Wypłukane i sprasowane skratki są następnie transportowane (np. do kontenera) przez rurę zrzutową, kołnierzowo połączoną z prasą. Prasy posiadają zdolność tłoczenia skratek rurą o długości nawet 10m.

H₂O

KONSTRUKCJA I WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE:

1. Zasobnik wlotowy (o różnej długości)
2. Mocna, odporna na skręcanie obudowa urządzenia
3. Zasilanie w wodę płuczącą poprzez zawór elektromagnetyczny
4. Zdejmowana kłapa inspekcyjna (strefa prasowania)
5. Moduł przeciwcisnieniowy KVR (opcjonalnie)
6. Całkowicie zdejmowane koryto odciekowe (mocowanie odpinane)
7. Szczelinowe rozszerzalne odwodnienie śruby, odporne na zatykanie
8. Mocna wstęga śruby (grubość materiału 20-30mm)
9. Łożysko podpierające i łożysko przeciw ciśnieniowe (mocna konstrukcja)
10. Doprowadzenie wody płuczącej przez zawór elektromagnetyczny
11. Zbrojona śruba dla ochrony przed zużyciem, długi okres działania
12. Ruchome łożysko śruby (nie ma kontaktu z obudową prasy)



Typ	Wydajność max (surowe skratki)	Długość leja zasypowego	Średnica podłączenia rury zrzutowej (PN10]	Podłączenie wody płuczącej
KWP-S 250	ca. 2,8 m³/h	600...1200 mm	DN250	G ½ "
KWP-S 400	ca. 8,0 m³/h	600...1200 mm	DN 400	G ¾ "

Zastrzegamy prawo dokonywania zmiany wynikających z postępu technicznego

WODA PŁUCZĄCA:

Ciśnienie Min. 3,5 bar

Jakość Woda przemysłowa (filtracja <100 µm)

NAPĘD:

Klasa zabezpieczenia IP55
(możliwe wykonanie w wersji Eex)

OSPRZĘT OPCJONALNY:

- Moduł przeciwcisnieniowy kVR
- KRZ Dezintegrator skratki
- Uzbrojenie, wzmocnienie końcówki śruby

MATERIAŁY:

Napęd Standardowy materiał
Obudowa urządzenia AISI 304 stal nierdzewna
Śruba prasy płuczącej Stal specjalna

Inne wykonania materiałowe dostępne na zamówienie.

H2O